

Zuführbündler

ZFB 36-30

mit automatischer Zuführung zum Bündeln von Printprodukten aller Art - **besonders geeignet für gefaltzte Produkte** -
- die ideale Lösung im Anschluss an Falzmaschinen mit Schuppenauslage -

- Banderolieren von Produktstapeln mit beschichtetem Kraftpapier oder mit Polypropylenfolie
- Mobiler Bündelautomat auf vier Lenkrollen mit integriertem Zuführschieber, Bündler mit Anschlägen und Großrollenständer
- Hohe Produktivität durch automatische Zuführung und passive Abführung des Bündelguts



- Nach dem Einlegen des Bündelguts automatische Bündeltaktauslösung über Sensor oder manuell mit Taste
- Banderolenbreite 30 mm
- Wechselstrom-Steckanschluss (230 V / 50 Hz oder 110 V / 60 Hz)

Arbeitszyklus des Zuführbündlers



Manuelles Einlegen



Automatische Zuführung



Pressen des Produktstapels (optional) und Bündelung



Durch Einlegen und Zuführen weiterer Produktstapel werden die zuvor gebündelten Pakete in Richtung Auslage geschoben. Hierdurch wird eine sehr produktive und schnelle Arbeitsweise erzeugt, da lediglich eingelegt werden muss.

Bei Anwahl des Automatikbetriebs wird der Arbeitszyklus durch einen Sensor ausgelöst. Für die automatische Zuführung kann eine Verzögerungszeit stufenlos eingestellt werden. Diese Verzögerungszeit ermöglicht ein besseres Ausrichten der Produktstapel.

Können Produktstapel aufgrund ihrer Form oder Struktur der Bündleinheit nicht automatisch zugeführt werden, besteht die Möglichkeit, den Zuführschieber abzuschalten und die Produktstapel manuell von der Auslageseite her einzulegen.



Auslage mit einfach gebündelten Paketen.



Auslage mit doppelt gebündelten Paketen (in zwei Arbeitsschritten). Die zuschaltbare Doppelbündelung ist im Standard-Lieferumfang enthalten.

Einstellungen

- Auslösen des Arbeitszyklus: automatisch über Sensor oder manuell mit Taste
- Verzögerungszeit für den Zuführschieber im Automatikbetrieb
- Auf Bündelgutbreite
- Position der Banderole auf dem Bündelgut
- Banderolenspannung
- Anwahl Einzelbündelung oder Doppelbündelung



Standardausstattung mit zuschaltbarer Doppelbündelung und Stauraum für Bündelrollen



Optionen:

- Rollenauslage für leichtere (passive) Abführung der gebündelten Pakete
- Bündelgut-Pressung in der Bündelposition (pneumatisch, einstellbar) wahlweise mit externem Druckluftanschluss oder mit integriertem Kompressor

Modell		ZFB 36-30	
Banderolen-Material		beschichtetes Kraftpapier Polypropylenfolie (PP 80 µm)	
Banderolenbreiten	mm	30	
Rollenlängen per Rolle in Meter	Kraftpapier PP-Folie	800 1200	
Maschinenleistung	Takte / min	14 - 18	
Abmessungen des Bündelgutes min. / max.		ohne pneu.Pressung	mit pneu. Pressung
Länge	mm	60 / 300	70 / 300
Breite	mm	40 / 360	50 / 360
Höhe	mm	ca. 5 * / 180	
Maschinenabmessungen, Standardausführung			
Länge	mm	1130	
Breite	mm	735	
Höhe	mm	1215	
Maschinenabmessungen mit Optionen pneumatische Bündelpressung und Rollenauslage			
Länge	mm	1740	
Breite	mm	735	
Höhe	mm	1480	
Maschinengewicht			
- Standardausführung	kg	142	
- mit Optionen	kg	157	
Elektrik: Wechselstrom		600 Watt (230 V); 4,0 A 500 Watt (110 V); 6,3 A	

* 25 mm bei automatischer Bündeltakt-Auslösung