

Späneförderbänder

ANWENDUNGSBEREICHE FÜR SPÄNEFÖRDERBÄNDER

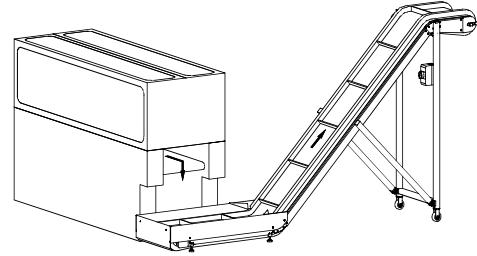
- MODELLSERIE 2008 -

BUSCH
GRAPHISCHE
MASCHINEN

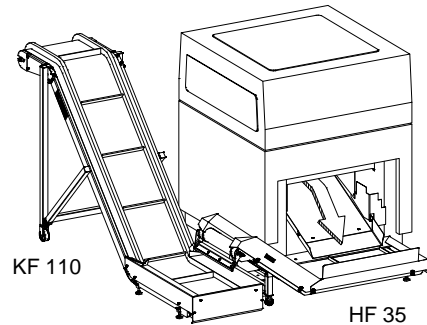
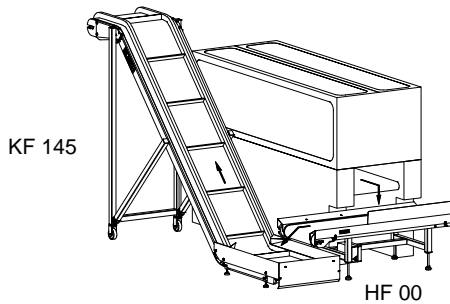
An BUSCH Stanzautomaten



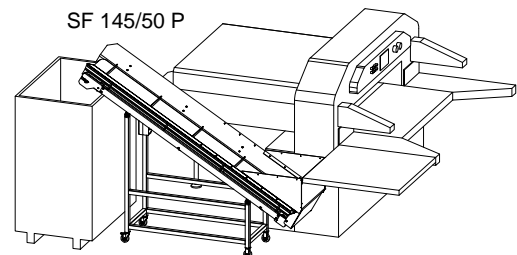
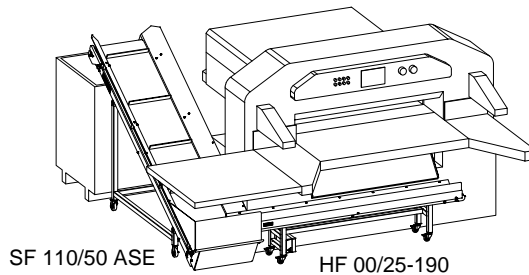
an Dreischneidern, direkt



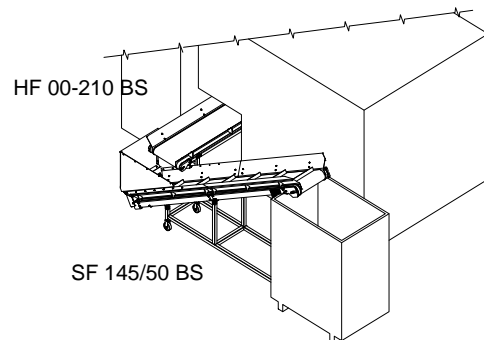
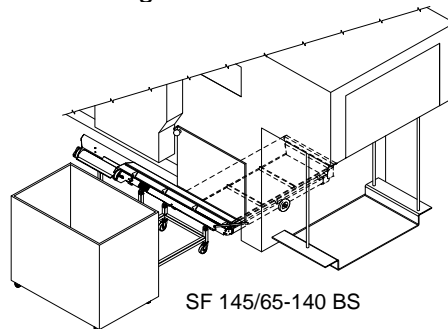
an Dreischneidern, mit internem Förderband oder Späneschütte



an Planschneidern mit und ohne automatischer Späneentsorgung (ASE)



an Bogenstanzen



Gerhard Busch GmbH
Graphische Maschinen
D-21217 Seevetal
Brookdamm 28

Telefon (040) 76 91 59-0
Telefax (040) 76 91 59-33
E-mail: info@buschgraph.de
Internet: www.buschgraph.de

- unverbindlich -
April 2008

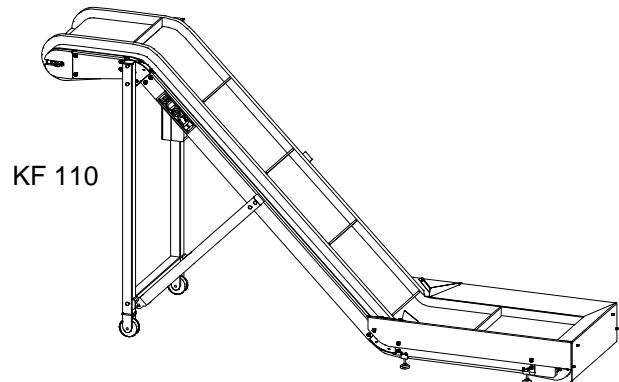
BUSCH Späneförderbänder

- zur Beseitigung von Papier- und Kartonagenabfällen von Späneauswürfen in Abfallcontainer.
- dauerhafte personalintensive Abfallbeseitigung wird durch die BUSCH Späneförderbänder ersetzt.

Typen

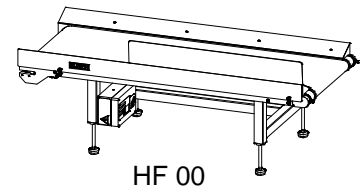
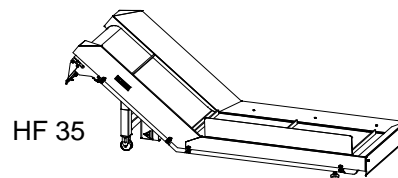
Typ KF

für BUSCH Stanzautomaten
für Dreischneider



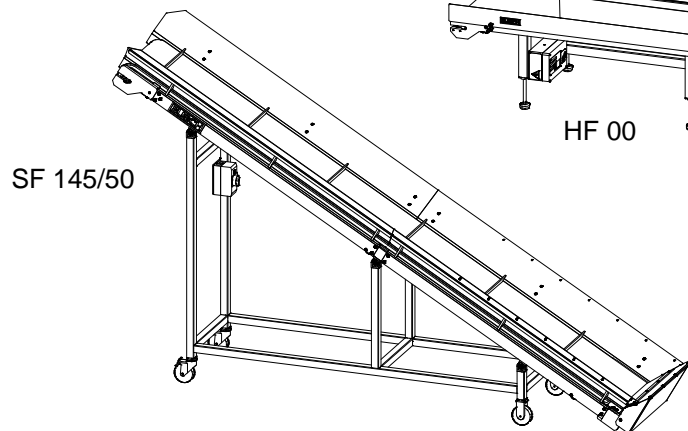
Typ HF

für Dreischneider
für Schneidemaschinen
für Bogenstanzen



Typ SF

für Schneidemaschinen
für Bogenstanzen



Technische Daten

Typ		KF	HF	SF
Förderhöhen	mm	1100, 1450, 1750	-	1100, 1450, 1750, 1900
Schüttlängen	mm	600, 800	-	-
Transportlängen	mm	-	800 - 3900	-
Transportgurtbreite	mm	500	250 / 500	500 / 650
Nutzbare Transportbreite	mm	340	200 / 380	390 / 540
Fördergeschwindigkeit	m/s	0,4	0,3 und 0,4	0,4
- bei 50 Hz		+ 20 %	+ 20 %	+ 20 %
- bei 60 Hz				
Leistungsbedarf (Drehstrom)	kW	0,3	0,12	0,3
Stromaufnahme 230/400V	A	1,0	0,25	1,0
Gewicht	kg	88 - 120	43 - 79	88 - 190