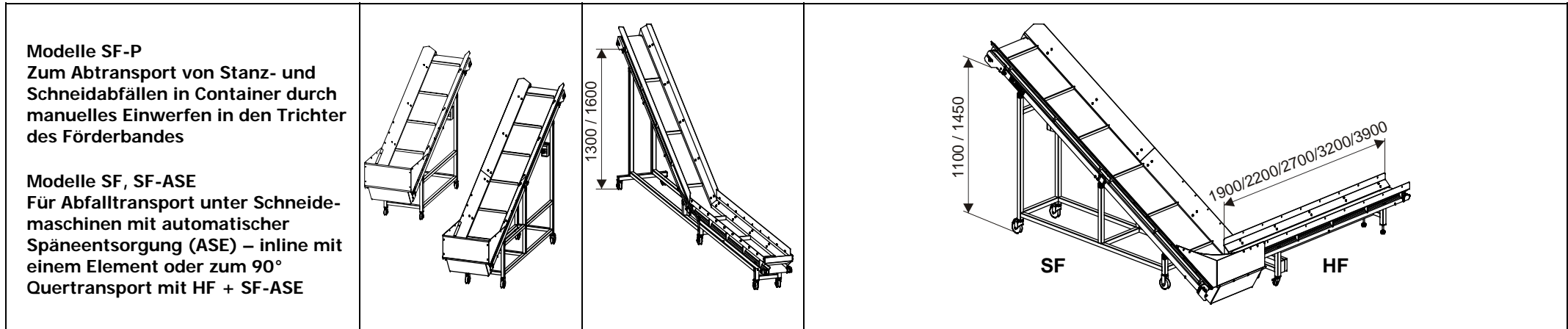


SPÄNEFÖRDERBÄNDER FÜR SCHNEIDEMASCHINEN

- MODELLSERIE 2008



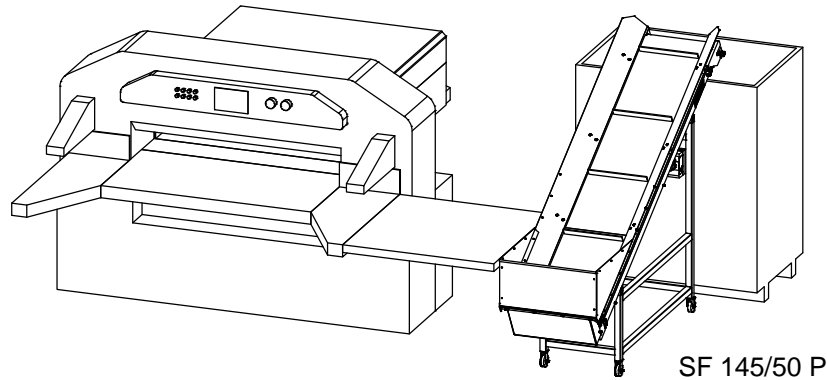
Modelle SF-P
Zum Abtransport von Stanz- und Schneidabfällen in Container durch manuelles Einwerfen in den Trichter des Förderbandes

Modelle SF, SF-ASE
Für Abfalltransport unter Schneidemaschinen mit automatischer Späneentsorgung (ASE) – inline mit einem Element oder zum 90° Quertransport mit HF + SF-ASE

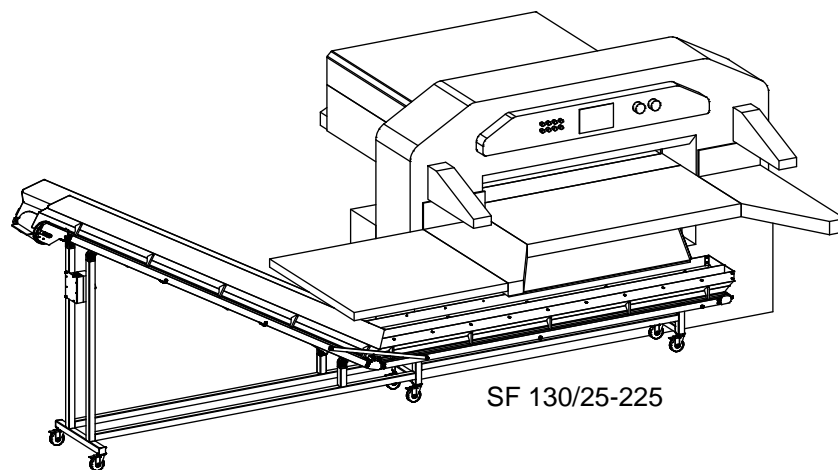
Modell		SF 145/50 P	SF 175/50 P	SF 130/25 -225	SF 160/25 -225	SF 110/50 ASE	SF 145/50 ASE	HF 00/25 -190	HF 00/25 -220	HF 00/25 -270	HF 00/25 -320	HF 00/25 -390
Förderhöhe	mm	1450	1750	1300	1600	1100	1450	-	-	-	-	-
Schüttlänge	mm	-	-	2250	2250	-	-	1900	2200	2700	3200	3900
Fördergeschwindigkeit	m/s	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Leistungsbedarf Drehstrom	kW	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Stromaufnahme 230/400V	A	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Abmessungen	mm											
Länge		2360	2995	4235	4745	2365	2990	2110	2420	2940	3450	4080
Höhe		1765	2140	1665	1960	1440	1815	490	490	490	490	500
Breite		645	645	520	520	645	645	325	325	325	330	335
Nettogewicht	kg	88	130	107	123	80	127	45	49	56	67	79

SPÄNEFÖRDERBÄNDER FÜR SCHNEIDEMASCHINEN

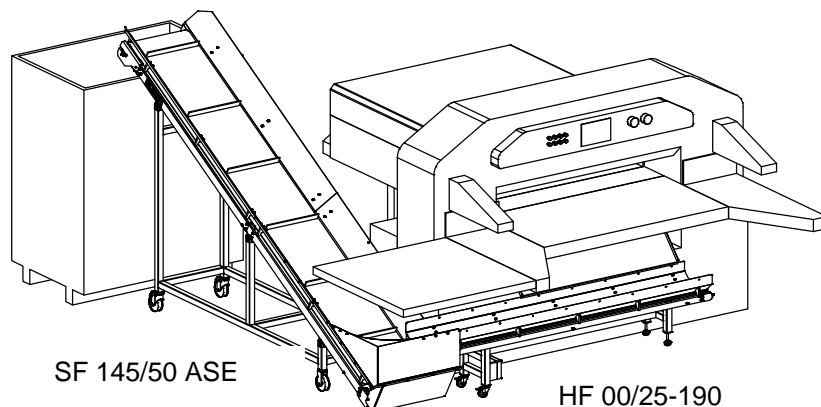
- MODELLSERIE 2008



Abfalltransport zur Hinterseite mit SF 145/50 P



Abfalltransport an Planschneidern mit automatischer Späneentsorgung (ASE)
inline mit einem Späneförderband-Element



Abfalltransport an Planschneidern mit automatischer Späneentsorgung (ASE)
zum 90° Quertransport mit zwei Späneförderbändern