

Späneförderbänder

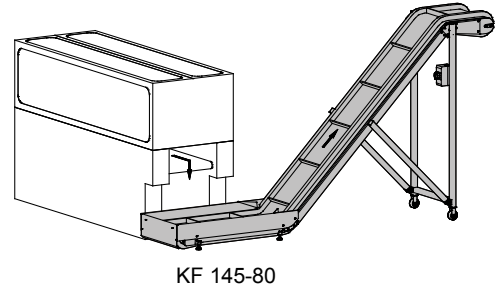
ANWENDUNGSBEREICHE FÜR SPÄNEFÖRDERBÄNDER - MODELLSERIE 2012 -



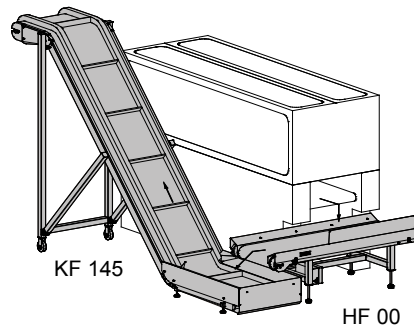
An BUSCH Stanzmaschinen



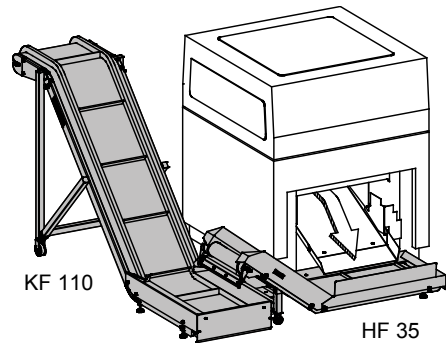
an Dreischneidern, direkt



an Dreischneidern, mit internem Förderband oder Späneschütte

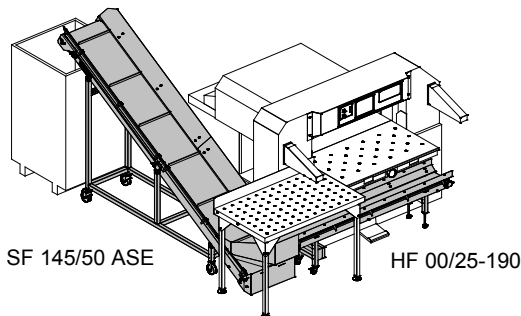


HF 00

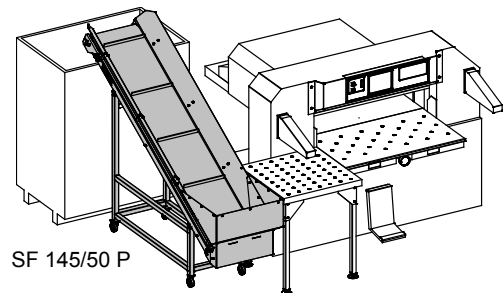


HF 35

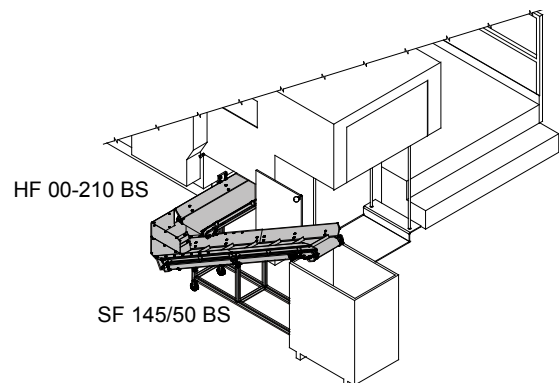
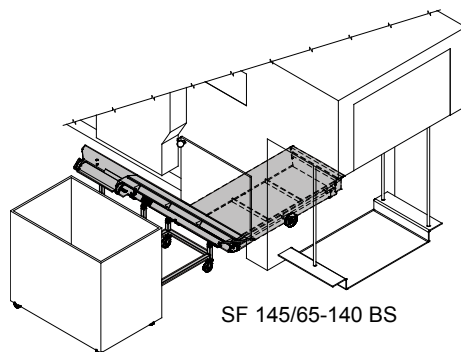
an Planschneidern mit und ohne automatischer Späneentsorgung (ASE)



HF 00/25-190



an Bogenstanzen



Gerhard Busch GmbH
Graphische Maschinen
D-21217 Seevetal
Brookdamm 28

Telefon (040) 76 91 59-0
Telefax (040) 76 91 59-33
E-mail: info@buschgraph.de
Internet: www.buschgraph.de

- unverbindlich -
Mai 2012

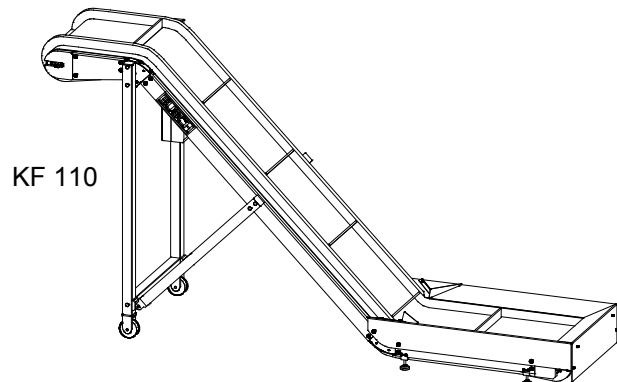
BUSCH Späneförderbänder

- zur Beseitigung von Papier- und Kartonagenabfällen von Späneauswürfen in Abfallcontainer.
- dauerhafte personalintensive Abfallbeseitigung wird durch die BUSCH Späneförderbänder ersetzt.

Typen

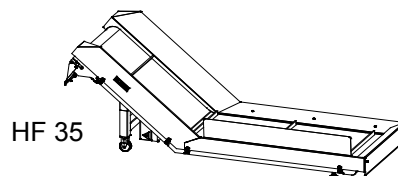
Typ KF

für BUSCH Stanzmaschinen
für Dreischneider



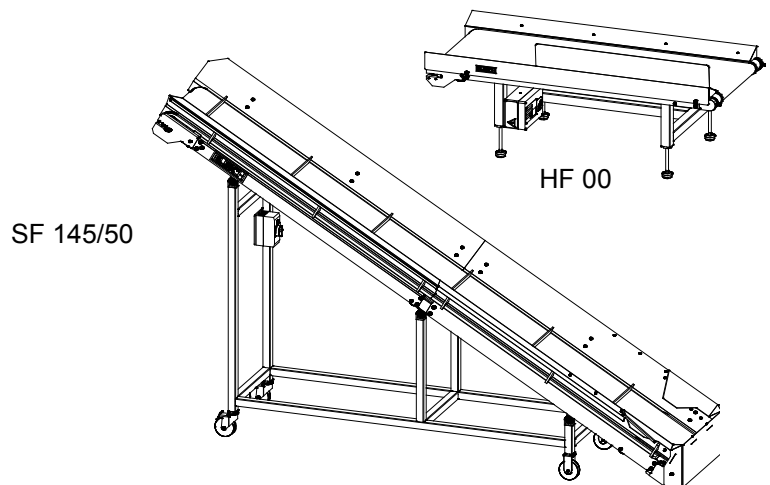
Typ HF

für Dreischneider
für Schneidemaschinen
für Bogenstanzen



Typ SF

für Schneidemaschinen
für Bogenstanzen



Technische Daten

Typ		KF	HF	SF
Förderhöhen	mm	1100, 1450, 1750	-	1100, 1450, 1750, 1900
Schüttlängen	mm	600, 800	-	-
Transportlängen	mm	-	800 - 3900	-
Transportgurtbreite	mm	500	250 / 500	500 / 650
Nutzbare Transportbreite	mm	340	200 / 380	390 / 540
Fördergeschwindigkeit	m/s	0,4	0,3 und 0,4	0,4
- bei 50 Hz		+ 20 %	+ 20 %	+ 20 %
- bei 60 Hz				
Leistungsbedarf (Drehstrom)	kW	0,3	0,12	0,3
Stromaufnahme 230/400V	A	1,0	0,25	1,0
Gewicht	kg	88 - 120	43 - 79	88 - 190