

STAPELHEBER

Modellreihe HL

Ergonomisches Arbeiten in
bedienerfreundlicher Arbeitshöhe

- » automatisches Anheben und Absenken von palettiertem Schneidgut
- » effektive Leistungssteigerung und gesundheitsschonende Arbeitserleichterung durch das Arbeiten in angepasster Arbeitshöhe
- » optionale Einstapelvorrichtung ermöglicht kantengenaueres Abstapeln des Schneidguts





Professionelle Schneidmaschinen-Peripherie für höchste Ansprüche

- » automatisch angehobenes Schneidgut kann in eingestellter Arbeitshöhe in Bogenrüttler oder direkt in die Schneidmaschine geladen werden
- » hydraulischer Direktantrieb ohne Hubketten
- » stabile Schweißkonstruktion
- » Hebeplattform mit abgeschrägter Vorderkante zur Queraufnahme von Paletten
- » Bedienarm links oder rechts montierbar
- » einstellbare Arbeitshöhe durch höhenverstellbaren, gekapselten Lichtsensor

Modell HL 85



Plattform: 620 x 850 mm
Tragkraft: 500 kg

Modell HL 110



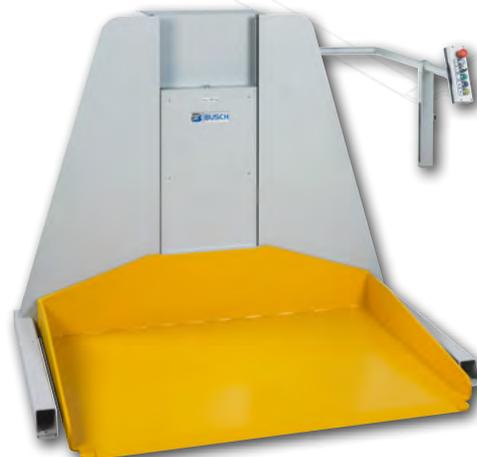
Plattform: 780 x 1100 mm
Tragkraft: 1000 kg

Modell HL 125



Plattform: 840 x 1250 mm
Tragkraft: 1000 kg

Modell HL 155



Plattform: 1100 x 1550 mm
Tragkraft: 1500 kg



Effiziente Arbeitserleichterung vor und nach dem Schneiden

- » alle BUSCH Stapelheber sind mit einer umschaltbaren Hub- und Senkautomatik für den Entlade- bzw. Abstapelbetrieb ausgestattet



Entladebetrieb (heben)

- » nach der Entnahme von Schneidgut wird der Stapel automatisch auf die eingestellte Arbeitshöhe angehoben



Abstapelbetrieb (senken)

- » nach dem Abstapeln von Schneidgut wird der Stapel automatisch auf die eingestellte Arbeitshöhe abgesenkt
- » optionale Einstapelvorrichtung zum kantengenauen Abstapeln der geschnittenen Nutzen





Technische Daten		HL 85	HL 110	HL 125	HL 155
Plattformtiefe (y)	mm	620	780	840	1100
Plattformbreite, innen (x)	mm	850	1100	1250	1550
Hub max.	mm	900	900	900	900
Tragkraft max.	kg	500	1000	1000	1500
Maschinentiefe (A)	mm	1040	1200	1260	1530
Maschinenbreite (B)	mm	1070	1390	1570	1840
Maschinengewicht	kg	400	500	530	770
Netzspannung	V / Hz	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
	V / Hz	220 / 60	220 / 60	220 / 60	220 / 60
Nennbetriebsstrom 400 V / 50 Hz	A	3,7	3,7	3,7	3,7
	220 V / 60 Hz	A	6,4	6,4	6,4
automatisches Anheben / Absenken		■	■	■	■
Einstapelvorrichtung		□	□	□	□

- Standard
- Option

