

BOGENRÜTTLER

Modellreihe BR und BRA

Schneidlagenvorbereitung
außerhalb der Schneidemaschine

- » kantengenaues Ausrichten von Schneidlagen
- » Blockbildung von Schneidlagen durch Luftauspresswalze
- » Effizienzsteigerung der Schneidemaschine durch Fortsetzung des Schneideprogrammes während der Materialvorbereitung





Professionelle Schneidmaschinen-Peripherie für höchste Ansprüche

- » zwei pneumatische Seitenklappen, links und rechts
- » Tischneigung in vier Stufen nach links und nach rechts verstellbar
- » massives, geschweißtes Untergestell auf 20 mm starker Bodenplatte
- » Vibrotischoberfläche aus Edelstahl VA, luftdurchblasen
- » Tischluft zum mühelosen Transport der Schneidlagen
- » automatische, frequenzgeregelter Rüttelmechanik
- » Drehrichtung des Rüttelmotors wahlweise nach rechts oder links (auch während des Betriebs umschaltbar)
- » Gebläse und elektrischer Schaltschrank auf dem Untergestell montiert
- » SIEMENS Steuerung S7 1200

Modellreihe BR

ohne Luftauspresswalze



Modellreihe BRA

mit Luftauspresswalze



Zusätzliche Ausstattung der Modellreihe BRA

- » Auspresswalze ermöglicht präzise Blockbildung von Schneidlagen
- » Luftauspressdruck zweistufig und individuell durch pneumatisches Proportionalventil programmierbar
- » Walzengeschwindigkeit stufenlos verstellbar
- » Zwischenauspressen in Rüttelposition möglich
- » Pneumatik mit FESTO Ventilinsel-Technik

BRA 87

BRA 115



Max. Bogenformat
630 x 860 mm



Max. Bogenformat
800 x 1140 mm

- » außerdem lieferbar: Modell BR / BRA 150 für max. Bogenformat 1080 x 1480 mm

Arbeitsablauf

am Beispiel des Bogenrüttlers
BRA 115 mit Auspressswalze



Grundstellung mit geöffneten
pneumatischen Seitenklappen



Auflegen der Schneidlagen
in geneigter Tischposition
(Zwischenauspressen möglich)



Blockbildung der
kompletten Schneidlage
durch Luftauspressswalze
(Auspressdruck zweistufig und
individuell programmierbar)

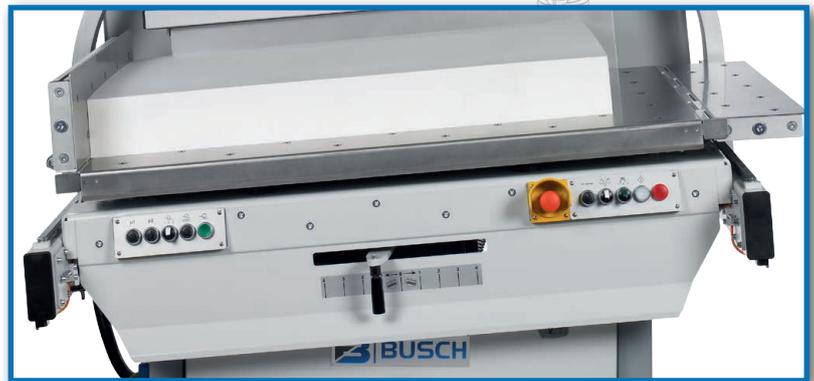
Individuelle Einstellungen für unterschiedliche Materialien

- » vierstufige Tischneigung
- » Rüttelintensität stufenlos verstellbar
- » Drehrichtungsverstellung des Rüttelmotors auch während des Betriebs nach links und rechts verstellbar
- » Belüftung der in Tischneigung eingelegten Bögen durch zuschaltbare Tischluft
- » Zwischenauspressen ab 20 mm Lagenhöhe in Rüttelposition möglich
- » Luftauspressdruck zweistufig und individuell programmierbar
- » Walzengeschwindigkeit stufenlos verstellbar
- » optional sind schwingungsabsorbierende Maschinenfüße erhältlich

1

2

3



Stufe 1 nach links



Stufe 3 nach rechts

Option: Bogenzählwaage

Exakte und wiederkehrende Bestimmung der Bogenzahl von Schneidlagen

- » schnelle Mengenbestimmung durch exakte Gewichtsermittlung von Druckbogenlagen
- » integrierte Lastaufnehmer mit Messzellen und einer Standsäule mit Wägeterminal und Referenzwaage
- » Wiegegenauigkeit: 10 g
- » direkte Integration in den Rüttelprozess
- » leistungsstarkes BIZERBA Wägeterminal
 - » robustes Industriedesign
 - » 5.7" vollgraphisches Display mit LED-Hinterleuchtung
 - » alphanumerische Tastatur
 - » Ethernetanschluss für direkte Datenübertragung an übergeordnete Systeme

Arbeitsablauf:

1. Wiegen einer abgezählten Bogenmenge auf der Referenzwaage
2. Eingabe der abgezählten Menge am Wägeterminal
3. automatische Gewichtsermittlung eines Bogens
4. Druckbogenstapel wird nach Auflegen der Bogen exakt gezählt und am Wägeterminal ausgegeben (Anzeige eines Absolut- oder Differenzwertes)



Absolutwert-Darstellung



Differenzwert-Darstellung



Standsäule mit
Wägeterminal
und Referenzwaage

Lastaufnehmer mit Messzelle



Technische Daten		BR 87	BRA 87	BR 115	BRA 115	BR 150	BRA 150
Tischgröße (x)	mm	870	870	1150	1150	1500	1500
Tischgröße (y)	mm	700	700	870	870	1150	1150
Lagenhöhe min.	mm	0	20	0	20	0	20
Lagenhöhe max.	mm	170	160	170	160	170	160
Tischhöhe min.	mm	875	875	875	875	875	875
Tischhöhe max.	mm	950	950	950	950	950	950
Maschinenbreite (B)	mm	1320	1320	1584	1584	1935	1935
Maschinentiefe (A)	mm	935	1200	935	1200	1225	1505
Maschinenhöhe	mm	1077	1750	1077	1750	1077	1750
Maschinengewicht	kg	425	550	450	615	610	800
Betriebsdruck	bar	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Druckluftbedarf	nl / min	3,5	14	3,5	14	3,5	14
Netzspannung	V / Hz	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
	V / Hz	220 / 60	220 / 60	220 / 60	220 / 60	220 / 60	220 / 60
Nennbetriebsstrom	400 V / 50 Hz	A	4,1	5,0	4,1	5,0	4,1
	220 V / 60 Hz	A	7,0	8,5	7,0	8,5	8,5

